



@ sciences-licence-pro-mep
@univ-amu.fr

📍 Saint-Jérôme (Marseille)

PUBLIC VISÉ

Étudiants de niveau BAC+2 validé par un diplôme ou une expérience professionnelle équivalente (VAE, VAP)

PRÉ-REQUIS

Domaine scientifique mathématiques appliquées : les lois de probabilité, résolution des équations différentielles.
Domaine technologique : le génie électrique, le génie mécanique et l'automatisme

RYTHME D'ALTERNANCE

L'alternance est de 2 semaines en cours suivie de 2 semaines en entreprise. À partir de la mi-mai, de 14 semaines en entreprise.

EN BREF



Durée des études :
1 an



Nombre de crédits : 60 ECTS



Droits d'inscription :
170€*



Lien avec la recherche



Stages & projets



Alternance



Code RNCP : 23454

COMMENT CANDIDATER ?

L3 - ecandidat : étudiants (hors procédure Études En France).

Pour les étudiants étrangers, se référer au site web de la Faculté des Sciences (inscription & tarifs différenciés).



*Tarif pour la formation initiale en 2023. Exonération pour les boursiers et étudiants en alternance.

LICENCE PROFESSIONNELLE MAINTENANCE DES SYSTÈMES INDUSTRIELS, DE PRODUCTION ET D'ÉNERGIE

PARCOURS MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION (MEP)

Devenez expert en gestion et pilotage de la maintenance : maîtriser les techniques numériques innovantes pour la maintenance industrielle.

OBJECTIFS

L'objectif de la formation est de former de futurs cadres intermédiaires à compétence multi techniques capables d'assurer la disponibilité des équipements de production et manager les équipes d'intervention. Il aura à sa disposition des outils mathématiques et informatiques modernes pour mesurer la dégradation des équipements et prévenir les défaillances. Il participera aux actions de qualité du produit et à la sûreté de fonctionnement de l'équipement. La formation en Licence Professionnelle vise à répondre au besoin des entreprises d'optimiser le fonctionnement et les performances de l'outil de production

COMPÉTENCES ET CONNAISSANCES

À l'issue de sa formation, le futur professionnel aura acquis de solides compétences lui permettant de :

L'enseignement est organisé en cours, travaux dirigés ou travaux pratiques. Outre l'utilisation de logiciels classiques, les étudiants utilisent pour leur formation des logiciels spécifiques et techniques tel qu'un modèleur 3D Solidworks™, GMAO, Calcul de fiabilité, Sûreté de fonctionnement. La part de TD et de TP est très importante. L'utilisation d'outil numérique classiques (tableur, traitement de texte etc..) mais aussi d'autres plus spécialisés propres au métier nécessitent cette forme d'enseignement. Ces outils sont

souvent des outils industriels tel que Webull ++ d'Apisoft pour la fiabilité, la sûreté de fonctionnement, la GMAO (optimaint), MATLAB (Automatique). Toutes ces connaissances donnent des compétences à nos étudiants pour maîtriser des outils numériques avancés, pour communiquer et s'exprimer sous forme spécialisée, pour exploiter des données à des fins d'analyse et de maintenance, pour gérer et adapter les processus de production.

LES SPÉCIFICITÉS DE LA FORMATION

La licence professionnelle MEP est une formation généraliste en maintenance, elle est surtout basée sur l'enseignement des outils numérique et informatique, pour piloter et gérer des projets de maintenance industrielle. Ainsi, nos diplômés peuvent participer aux actions de contrôle de

la qualité du produit et à la sûreté de fonctionnement de l'équipement. La formation est proposée par alternance en contrat de professionnalisation ou contrat d'apprentissage. L'alternance est de 2 semaines en cours suivie de 2 semaines en entreprise et à partir de la mi-mai, de 14 semaines en entreprise.





PROGRAMME PÉDAGOGIQUE

La vocation de la licence professionnelle est l'insertion professionnelle dès la sortie du diplôme. Les enseignements de licence professionnelle associent enseignements théoriques, préparation à l'insertion professionnelle et mise en situation où projet et stage représentent au minimum un tiers des crédits de la licence professionnelle.

La licence professionnelle s'effectue en deux semestres. Le volume horaire est de 524h, avec un projet tuteuré de 120h et un stage de 4 mois. Les enseignements théoriques et professionnels sont décomposés en quatre bloc de compétences :

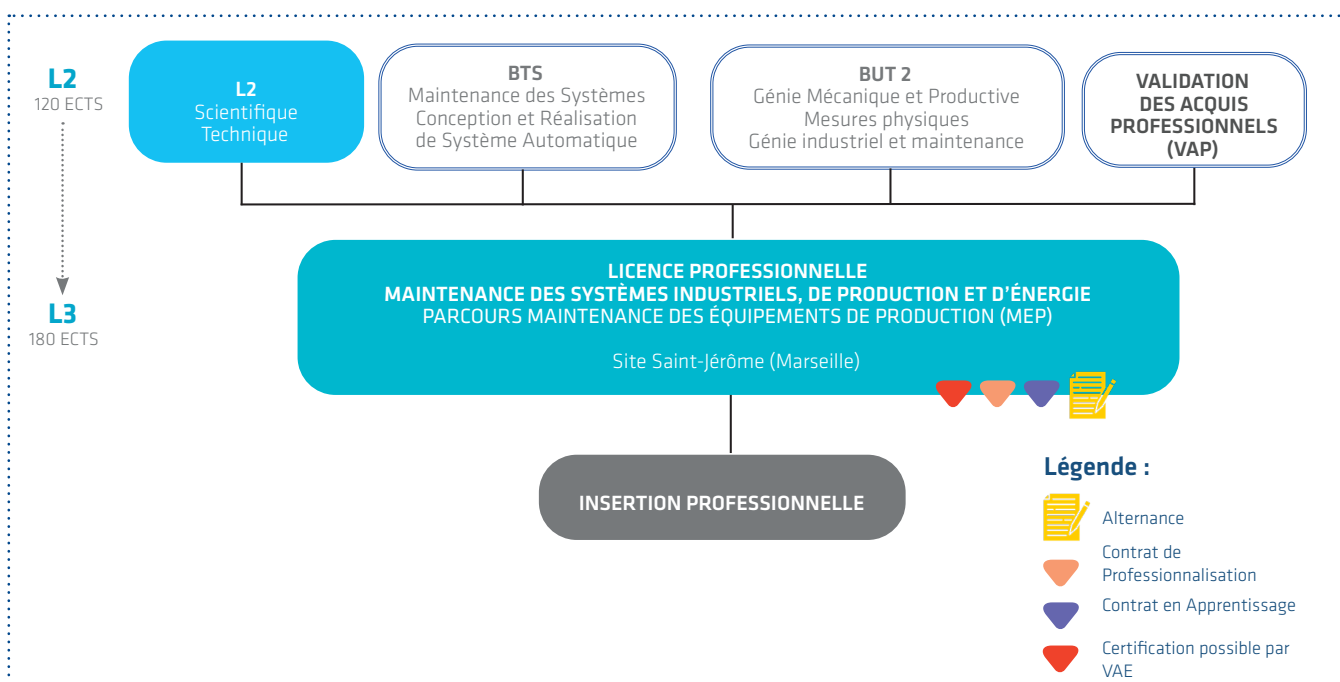
- maîtriser des outils numériques avancés dont l'objectif est d'apprendre aux étudiants la programmation en programmation Python et Matlab, la manipulation des données sur Excel et l'analyse numérique : méthode de résolution des systèmes linéaires, les réseaux Industriels et la DAO
- communiquer et s'exprimer sous forme spécialisée dont l'objectif est d'apprendre aux étudiants l'anglais en expression écrite/orale et la communication scientifique et technique
- exploiter des données à des fins d'analyse dont l'objectif est

d'apprendre aux étudiants l'analyse des systèmes, la fiabilité, politique de maintenance, la régulation industrielle, la sûreté de fonctionnement et diagnostic.

• gérer et adapter les processus de production dont l'objectif est d'apprendre aux étudiants les systèmes de production, l'automatisme industriel et l'automatique, la sécurité et réglementation management environnemental et traitement et gestion des déchets industriels. Chaque bloc de compétences est composé d'Unités d'Enseignement (UE) au total 21 UE pour la licence MEP.

Le projet tuteuré a lieu pendant la période de cours. Ce projet est développé en 2 étapes :

- en entreprise avec la découverte du problème et la collecte des informations (60h)
- et à l'université avec l'élaboration du projet (60h). Le stage en entreprise a pour objectif la mise en œuvre et le suivi du projet de maintenance étudié pendant le projet tuteuré. L'étudiant sera suivi par deux tuteurs (un tuteur en entreprise, un tuteur à l'université). Le travail effectué par l'étudiant fera l'objet d'un rapport écrit et d'une soutenance devant un jury composé d'universitaires et de professionnels.



DÉBOUCHÉS ET INSERTION PROFESSIONNELLE

À l'issue de la formation, l'étudiant aura un niveau d'expertise multi disciplinaire lui permettant d'intégrer les métiers de la maintenance. Nos diplômés seront capables de :

- manager les projets de maintenance des systèmes de production dans le cadre de l'amélioration de la productivité, par la fiabilité et par la sûreté de fonctionnement,
- encadrer des équipes d'intervention,
- choisir une politique de maintenance adaptée aux matériels de

production.

- gérer un service de maintenance en termes de budget, de coûts, de moyens matériels et humains,
- ordonnancer, planifier et suivre les activités de contrôle et de maintenance des installations avec les différents acteurs internes et externes de l'entreprise,
- établir des contrats de maintenance,
- gérer les problèmes environnementaux liés à la maintenance.

